

불평형(Unbalance)의 보정 방법

회전체의 불평형의 보정은 회전체의 질량을 추가하거나 회전체로부터 질량을 제거하고 때로는 회전축의 중심을 이동함으로써 이루어진다.

이상적인 불평형량의 보정 방법은 최소의 수정방법과 노력으로 최대의 초기 불평형량을 허용하는 불평형량 이내에 오도록 최소화하는 것이며, 이에 대한 구체적인 언급은 각 업체의 특성에 기인한다.

아래에는 일반적인 수정방법을 열거하였다.

1. 질량의 추가

- 1) 볼트나 리벳으로 된 표준 중량물의 추가
- 2) 납땀이나 에폭시 수지의 첨가
- 3) 사전에 제작되어진 특정 무게 추의 추가
- 4) 크기별로 나누어진 무게추의 추가

2. 질량의 제거

- 1) 드릴링(Drilling) - 통상적으로 많이 사용하는 방법
- 2) 밀링(Milling) 또는 Fly cutting
- 3) 연삭(Grinding)

3. 회전체의 중심축 이동

크랭크샤프트 등의 주물이나 중, 대형 구조물의 초기 불평형량을 줄이기 위해 사용 되어 지는 방법으로 중심축을 조정하여 불평형량을 줄이는 방법이다.